

LARAGON 150

SILIMARINA VIA ORAL Comprimidos recubiertos

FORMULA

Cada comprimido recubierto contiene *Silimarina* 150,00 mg. Excipientes: Lactosa 150,00 mg; Celulosa microcristalina 85,00 mg; Polivinilpirrolidona K25 20,00 mg; Almidón de maíz 30,00 mg; Almidón glicolato sódico 5,00 mg; Estearato de magnesio 5,00 mg; Hidroxipropilmetilcelulosa 14,93 mg; Triacetina 1,95 mg; Dióxido de titanio 0,97 mg; Sacarina ácida 0,48 mg; Amarillo ocazo laca aluminica 0,50 mg; Amarillo de quinolina laca aluminica 1,16 mg.

ACCION TERAPEUTICA

Hepatoprotector. Activador de los mecanismos de regeneración hepática.

INDICACIONES

LARAGON 150 está destinado al tratamiento de las afecciones hepáticas inflamatorias y tóxicas.

ACCION FARMACOLOGICA

La Silimarina es un derivado del fruto del *Silybum marianum*. En los estudios realizados en animales la Silimarina ejerce una actividad antagonista contra una cantidad de toxinas que afectan el hígado (por ej.: La faloidina, la alfa-amanitina, las lantanidinas, el tetracloruro de carbono, la galactosamina, la tioacetamida, el alcohol etílico, etc) y también contra el virus hepatotóxico de los animales poiquilotermos FV₃.

Se ha postulado para la Silimarina un triple mecanismo de acción: a) Modificación de la membrana celular externa de los hepatocitos impidiendo el ingreso de las toxinas al interior de las células; b) Estimulación de la actividad de la polimerasa A nucleolar, aumentando la síntesis ribosomal de proteínas y la capacidad de regeneración del hígado y la formación de nuevos hepatocitos y c) Un efecto antioxidante que contrarresta la acción de los radicales libres que se forman como metabolitos reactivos por acción de las toxinas y que dañan las membranas celulares.

concentraciones plasmáticas de su elemento constitutivo principal, la silibinina. La concentración plasmática máxima se obtiene en alrededor de 2 horas. Sólo alrededor del 1% de la dosis administrada se recupera en la orina en las 24 horas posteriores a la administración. Por el contrario, en la bilis se recupera un porcentaje relativamente elevado (20 a 40%) de silibinina en forma libre o conjugada. La vida media de eliminación biliar es alrededor de 4 horas y se estima que el tiempo de permanencia de la sustancia en el organismo se eleva a alrededor de 8 horas. La eliminación biliar de la silibinina es principalmente bajo la forma de sulfato o glucurónido y en pequeña proporción sin cambios. No se han aislado otros metabolitos en concentraciones apreciables.

POSOLOGIA Y FORMA DE ADMINISTRACION

Dosis inicial habitual y casos graves: 1 comprimido recubierto, 3 veces por día, durante las comidas.

Tratamiento de mantenimiento y casos menos severos: 1 comprimido recubierto, 2 veces por día, durante las comidas.

CONTRAINDICACIONES

Hipersensibilidad conocida a la Silimarina.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS

No se han descrito hasta el momento.

Embarazo: Los estudios toxicológicos preclínicos no han evidenciado efectos teratogénicos, pero no existe experiencia en mujeres embarazadas.

Lactancia: No se dispone de datos acerca de la posible aparición del medicamento en la leche materna.

INTERACCIONES MEDICAMENTOSAS

No se han descrito hasta el momento.

REACCIONES ADVERSAS

LARAGON 150 es generalmente bien tolerado. En casos aislados se ha informado epigastralgia, aceleración del tránsito intestinal y, excepcionalmente, reacciones de hipersensibilidad.

7879 Farmacocinética:

Luego de la administración oral de Silimarina sólo se detectan bajas

SOBREDOSIFICACION

No se conocen las manifestaciones clínicas de la sobredosis de Silimarina. Luego de la cuidadosa evaluación clínica del paciente, de la valoración del tiempo transcurrido desde la ingesta o administración, de la cantidad de tóxicos ingeridos y descartando la contraindicación de ciertos procedimientos el profesional decidirá la realización o no del tratamiento general de rescate: Evacuación gástrica, administración de carbón activado. Control clínico y tratamiento sintomático. No se han descrito antidotos específicos. Ante la eventualidad de una sobredosificación, concurrir al hospital más cercano o comunicarse con los Centros de Toxicología: Hospital de Pediatría Ricardo Gutiérrez: (011) 4962-6666 / 2247, Hospital A. Posadas: (011) 4654-6648 / 4658-7777.

PRESENTACION

LARAGON 150 comprimidos recubiertos: Envase conteniendo 20 comprimidos recubiertos.



Comprimidos cilíndricos, color anaranjado claro, codificados LG 150 en una cara y con isotipo de identificación Roemmers en la otra.



MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS
CONSERVAR EN LUGAR SECO A TEMPERATURA AMBIENTE DE 25°C
VARIACION ADMITIDA ENTRE 15 Y 30°C

Industria Argentina.

Expendio bajo receta.

Medicamento autorizado por el Ministerio de Salud y Ambiente.
Certificado N° 33.914.


Directora Técnica: Mirta Beatriz Fariña, Farmacéutica.

Elaborado en José E. Rodó 6424, C1440AKJ Buenos Aires.

Fecha de última actualización: Diciembre de 2000.

ROEMMERS S.A.I.C.F.

Fray Justo Sarmiento 2350, B1636AKJ Olivos, Pcia. de Buenos Aires

Información a Profesionales y Usuarios  **0-800-333-5658**

www.roemmers.com.ar

ROEMMERS

B 1123901844
7879 0705 (28)


ROEMMERS
CONCIENCIA POR LA VIDA